



# ТЕРМОТЕКС



<http://www.termoteks.rs>  
office@termoteks.rs  
+381 (69) 542 8584

## O Nama...

Radionica industrijske opreme TERMOTEKS Kraljevo proizvodjač opreme za konfekcije, trikotaže, hemijska čišćenja, krojačke radnje i butike kao i proizvodnja električnih kotlova (generatora) pare svih kapaciteta za prehrambenu i farmaceutsku industriju

## Proizvodni program

- Električni kotlovi za proizvodnju pare
- Električni Toplovodni kotlovi
- Stolovi za peglanje
- Naduvaljke (lutke)
- Pomoćna oprema za konfekcije
- Izrada parnih razvoda
- Mašinbravarske usluge



## Servis

- Svoje opreme i opreme drugih proizvodjača (VEIT, PRIMULA, STIROVAP, OPREMA, BUMAKSAN i drugi)
- Održavanje konfekcijskih pogona

# Elektro parni kotlovi snage 36 do 500 Kw/h

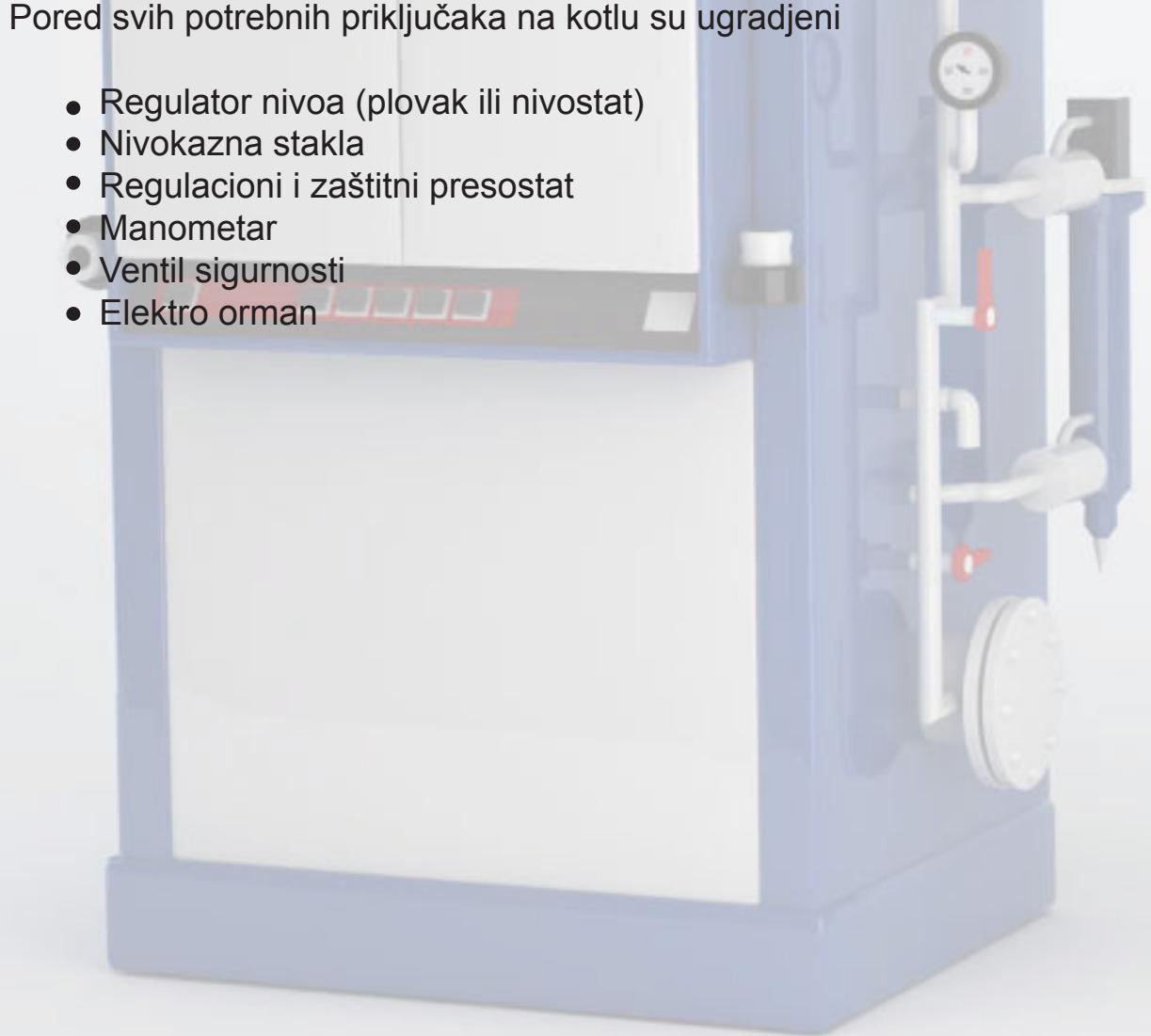
Elektro parni kotlovi se koriste za proizvodnju vodene pare pritiska od 0.5 / 8 BAR imaju siroku primenu u tekstilnoj, prehrambenoj i farmaceutskoj industriji.

EK-150

## Tehnički opis

Za razvijanje vodene pare u kotlu se koriste elektrootporni grejači potopljeni u vodu. Rad kotla je potpuno automatizovan sa posudom i pumpom za napajanje. Pored svih potrebnih priključaka na kotlu su ugradjeni

- Regulator nivoa (plovak ili nivostat)
- Nivokazna stakla
- Regulacioni i zaštitni presostat
- Manometar
- Ventil sigurnosti
- Elektro orman



## EK 100 INOX

Elektro parni kotao EK 100 INOX se koristi za proizvodnju vodene pare kapaciteta 130 kg/h vodene pare izradjuje se kompletno od prohroma koristi se za proizvodnju vodene pare u prehrambenoj i farmaceutskoj industriji.



EK 100 INOX

Snaga	kW	100
Kapacitet	kg / h	130
Pritisak	bar	4
Motorna Pumpa	kW	0.75
Priključci	col	¾ 1

## EK 150, EK 300

Elektro parni kotao EK 150 se koristi za proizvodnju vodene pare kapaciteta 165 kg/h vodene pare



EK 150

Snaga	kW	150
Kapacitet	kg / h	165
Pritisak	bar	4
Motorna Pumpa	kW	0.75
Prikљučci	col	¾ 1

EK 300

Snaga	kW	300
Kapacitet	kg / h	390
Pritisak	bar	4
Motorna Pumpa	kW	0.75
Prikљučci	col	¾ 1

## EK 2.2, EK 4.5, EK 7.5, EK 12, EK36

Električni kotlovi EK 2.2, EK 4.5, EK 7.5, EK 12 i EK 36 su kotlovi namenjeni za proizvodnju vodene pare namenjene za peglanje u konfekcijama, krojačkim radnjama, perionicama veša.

Izrađuju se bilo koje snage i kapaciteta zavisno od potrebe.



## EK 2.2

Elektro parni kotao EK 2.2 je namenjen za proizvodnju vodene pare kapaciteta 2.8 kg/h vodene pare sa priključkom za jednu peglu pogodan za krojačke radnje, butike, peronice veša kao i za medjufazno peglanje u konfekcijama. Izradjuje se u nekoliko varijanti napajanja vodom:

1. Automatski pumpa i napojna posuda
2. Napajanje iz vodovodne mreže
3. Na dolivanje



EK 2.2

Snaga	kW	2.2
Kapacitet	kg / h	2.8
Pritisak	bar	3.5
Priključak pegli	kom	1
Priključak električne energije	V	220/380
Zapremina kotla	l	7
Nivo vode L	l	3
Nivo vode H	l	3.5
Motorna Pumpa	kW/h	0.37
Priključci na kotlu	col	1/2

## EK 4.5

Elektro parni kotao EK 4.5 je namenjen za proizvodnju vodene pare kapaciteta 5.8 kg/h vodene pare sa priključkom za dve pegle pogodan za konfekcije krojačke radnje, butike, perionice veša .

EK 4.5		
Snaga	kW	4,5
Kapacitet	kg / h	5,8
Pritisak	bar	3.5
Priključak pegli	kom	2
Priključak električne energije	V	220/380
Zapremina kotla	l	15
Nivo vode L	l	8
Nivo vode H	l	8,5
Motorna Pumpa	kW/h	0.37
Priključci na kotlu	col	1/2

## EK 7.5

EK 7.5		
Snaga	kW	7.5
Kapacitet	kg / h	9.8
Pritisak	bar	3.5
Priključak pegli	kom	4
Priključak električne energije	V	380
Zapremina kotla	l	20
Nivo vode L	l	9.5
Nivo vode H	l	10
Motorna Pumpa	kW/h	0.37
Priključci na kotlu	col	1/2

## EK 12

EK 12		
Snaga	kW	12
Kapacitet	kg / h	15.6
Pritisak	bar	3.5
Priklučak pegli	kom	7
Priklučak električne energije	V	380
Zapremina kotla	l	25
Nivo vode L	l	9.5
Nivo vode H	l	10
Motorna Pumpa	kW/h	0.37
Priklučci na kotlu	col	1/2

## EK 36

Elektro parni kotao EK 36 je namenjen za proizvodnju vodene pare kapaciteta 47 kg/h pogodan za konfekcije za napajanje većeg broja pegli uz adekvatan parni razvod.

EK 36		
Snaga	kW	36
Kapacitet	kg / h	47
Pritisak	bar	3.5
Priklučak pegli	kom	20
Priklučak električne energije	V	380
Zapremina kotla	l	78
Nivo vode L	l	42
Nivo vode H	l	45
Motorna Pumpa	kW/h	0.75
Priklučci na kotlu	col	3/4 i 1/2

## Stolovi za peglanje

Stolovi za peglanje su namenjeni za samostalan rad u konfekciji, trikotaži, radnjama za hemijska čišćenja, krojačkim radnjama i perionicama veša.

## Tehnički opis

Izradjuju se sa i bez kotla u sebi. Sa sopstvenim vakuumom u sebi. Stolovi imaju odgovarajuće rukavce i elektroparnu peglu kao i konzolu za odlaganje komada.

## Tipovi stolova

EST 1839

KSTK 1839

KSP 500

KSPK 500

Sto za trikotazu TK 1900



## EST 1839

- Trouglasta radna površina dimenzija 180\*390\*1200 mm
- Sopstveni vakum
- Rukavac
- Elektro grejanje u radnoj površini
- Grejač u rukavcu



## KSTK 1839

- Trouglasta radna povrsina dimenzije 180\*390\*1200
- Sa kotлом usebi
- Kapacitet kotla 4.5 Kg/h vodene pare
- Radni pritisak 4 BAR
- Sopstveni vakum
- Rukavac
- Elektro grejanje u radnoj povrsini
- Grejac u rukavcu



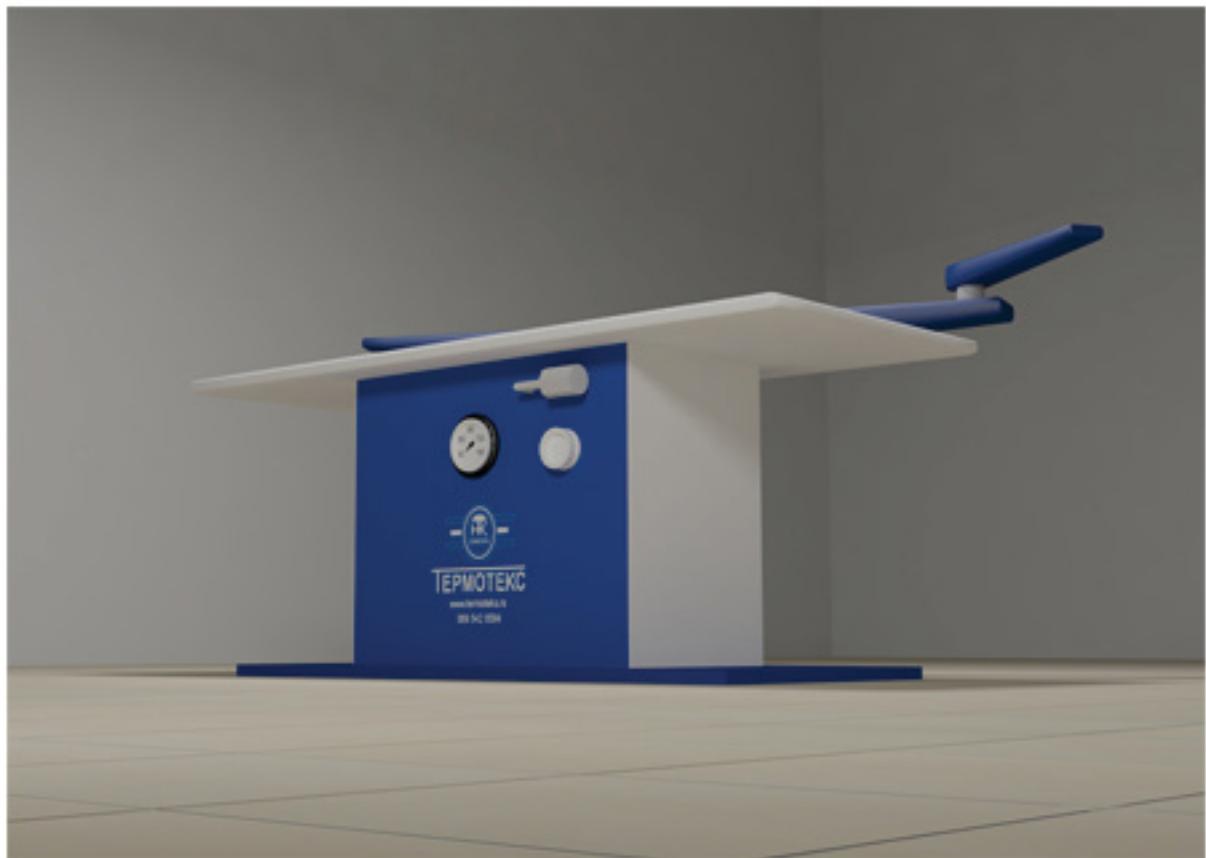
## KSP 500

- Pravougaona radna površina dimenzija 500\*1200 mm
- Sopstveni vakum
- Rukavac
- Elektro grejanje u radnoj povrsini
- Grejač u rukavcu



## KSPK 500

- Pravougaona radna povrsina dimenzija 500\*1200 mm
- Sa kotlom usebi
- Kapacitet kotla 4.5 Kg/h vodene pare
- Radni pritisak 4 BAR
- Sopstveni vakum
- Rukavac
- Elektro grejanje u radnoj povrsini
- Grejac u rukavcu



## Sto za trikotažu TK 1900

- Pravougaona radna površina dimenzije 900\*1900
- Kotao u sebi
- Sopstveni vakum
- Proparivanje iz radne površine
- Parni dom



## Vertikalne Naduvaljke

Ovaj uređaj je namenjen za brzo peglanje pantalona od "jeans" i drugih materijala u konfekcijama, perionicama i radionicama za hemijsko čišćenje. Na ovom uređaju mogu se peglati pantalone svih veličina. Ovaj uređaj predstavlja vrhunsko tehničko rešenje za ovu oblast primene.



# Tehnički opis

## TIP: VNP-A

Pritiskom prve papuče dolazi do otvaranja pokretnog držača pojasa a ponovnim pritiskom iste papuče dolazi do zatezanja pojasa pantalona. Pritiskom na drugu papuču vrši se zatvaranje klešta jedne nogavice a pritiskom na treću papuču zatvaraju se klešta druge nogavice. Posle ovih operacija naduvaljka pantalona je spremna za automatski rad. Pritiskom na taster aktivira se program proparivanja i produvavanja uz istovremeno zatezanje nogavica. Vreme proparivanja i produvavanja može se vremenski regulisati, kao i mogućnost preklapanja ova dva ciklusa u zavisnosti od vrste materijala. Završetkom operacije produvavanja dolazi do automatskog otvaranja klešta nogavica. Ponovnim pritiskom na prvu papuču ponavlja se radni ciklus.

## TIP: VNP-10

Princip rada je isti kao kod tipa VNP-A stim što su komande mehaničke i što ovaj tip poseduje sopstveni razvijač pare.

Tipovi Vertikalnih Naduvaljki	VNP-A	VNP-10	
Radni pritisak kompr. vazduha	bar	4-6	ne
Potrošnja pare	kg / h	15-20	10
Priključak za paru	col	1/2	3/8
Priključak za odvod kondenzata	col	1/2	ne
Priključak komprimovanog vazduha	col	1/2	ne
Dnevni kapacitet proizvodnje	kom./smena	600-700	600-700
Snaga motora - ventilatora	kW	1,5	1,5
Priključak električne struje	V	220/380	220/380
Gabarit uređaja	mm	1100x500x1850	1100x500x1850
Masa uređaja	kg	75	3/4 i 1/2